

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН

Альметьевский государственный нефтяной институт

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 5

15.04.04

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки магистров

Направление подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств
программа "Автоматизация технологических процессов и производств"

Кафедра: Автоматизации и информационных технологий

Факультет: Энергетики и автоматике

Квалификация: магистр
Программа подготовки: академ. магистратура
Форма обучения: очная
Срок обучения: 2г
Виды деятельности
- научно-исследовательская
- проектно-конструкторская

Образовательный стандарт

1484

21.11.2014

СОГЛАСОВАНО

Начальник УО

Декан

Зав. кафедрой

 / Потимова С.В.
 / Шляхов А.Т.
 / Ахметзянов Р.Р.

Год начала подготовки: 2015

Год приема: 2015

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор

Иванов А.Ф.

" 25 " мая 2015г.



Индекс	Наименование	Всего часов												ЗЕТ						Курс 1												Распределение по			
		Формы контроля				в том числе								Экспертное	Факт	Семестр 1 [18 нед]						Семестр 2 [15 2/6 нед]													
		Экзамены	Зачеты	Курсовые работы	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб. (он-лайн)	из них			СРС	Контроль	Лек			Лаб	Пр	КСР	СРС	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр.	КСР	СРС	ЗЕТ								
								Лек	Лаб	Пр																									
Зачеты	Курсовые работы	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб. (он-лайн)	Лек	Лаб	Пр	КСР	СРС	Контроль	Лек	Лаб	Пр	КСР	СРС	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр.	КСР	СРС	Контроль	ЗЕТ											
4	Итого	9	3	13	6	4320	4320	1610	300	316	908	86	1738	324	120	120	120	120	90	90	270	18	486	108	29.5	48	32	272	18	440	36	30.5			
6	Итого по ООП (без факультативов)	9	3	13	6	4320	4320	1610	300	316	908	86	1738	324	120	120	120	120	90	90	270	18	486	108	29.5	48	32	272	18	440	36	30.5			
8	B=31% V=69% ДВ(от В)=32.8%							44%	19%	20%	56%	5%	47%	9%																					
9	Итого по блоку Б1	9	3	13	6	3672	3672	1610	300	316	908	86	1738	324	102	102	102	102	90	90	270	18	486	108	29.5	48	32	272	18	440	36	23.5			
11	B=31% V=69% ДВ(от В)=32.8%							44%	19%	20%	56%	5%	47%	9%																					
12	Б1	9	3	13	6	3672	3672	1610	300	316	908	86	1738	324	102	102	102	102	90	90	270	18	486	108	29.5	48	32	272	18	440	36	23.5			
14	Б1.Б	4	2	2	1	1152	1152	498	88	90	298	22	510	144	32	32	32	32	72	90	234	16	398	108	25.5	16	64	6	112	36	6.5				
15	Б1.Б.1	2	1			180	180	56		52	4	88	36	5	5						36	2	52		2.5										
16								40		40											30														
18	Б1.Б.2	1				144	144	56	18	36	2	52	36	4	4						36	2	52	36	4										
19								14	6	8											8														
21	Б1.Б.3		1	2		144	144	74	18	54	2	70		4	4						54	2	70		4										
22								30	4	26											26														
24	Б1.Б.4	1				216	216	94	18	36	4	86	36	6	6						36	4	86	36	6										
25								34	4	20											20														
27	Б1.Б.5	1				252	252	112	18	36	54	4	104	36	7	7					36	54	4	104	36	7									
28								40	4	26											26														
30	Б1.Б.6		2			144	144	68	16	48	4	76		4	4						48	4	76		16		48	4	76						
31								26	4	22											22				4		22								
33	Б1.Б.7	1				72	72	38		18	18	2	34		2	2					18	18	2	34		2									
34								12		6											6	6													
38	Б1.В	5	1	11	5	2520	2520	1112	212	226	610	64	1228	180	70	70					36	2	88		4	32	32	208	12	328	12	328	17		
40	Б1.В.ОД	4		7	4	1692	1692	762	138	166	412	46	786	144	47	47										32	32	160	8	236					
41	Б1.В.ОД.1			2		144	144	82	16	32	32	2	62		4	4										16	32	32	2	62					
42								30	4	10	16										16					4	10	16							
44	Б1.В.ОД.2			2		108	108	50		48	2	58		3	3						48	2	58				48	2	58						
45								20		20											20						20								
47	Б1.В.ОД.3			2	2	108	108	50	16		32	2	58		3	3					32	2	58		16		32	2	58						
48								20	4	16											16					4	16								
50	Б1.В.ОД.4	4				144	144	48	14	14	14	6	60	36	4	4					14	14	6	60	36	4									
51								20	4	6	10										10														
53	Б1.В.ОД.5			4	4	144	144	76	14		56	6	68		4	4					56	6	68		4										
54								34	4	30											30														
56	Б1.В.ОД.6	4			4	180	180	76	14	28	28	6	68	36	5	5					28	6	68	36	5										
57								28	6	16											16														
59	Б1.В.ОД.7			4		144	144	76		28	42	6	68		4	4					28	42	6	68		4									

